

ООО «БИТЕХ»
21552, Смоленская обл.
Сафоновского р-н, Барановское с/п,
297 км, а/д Москва – Минск (левая сторона),
строение 1.
Тел. (8-481-42) 5-17-38

Заключение №12
о состоянии измерений в лаборатории
Выдано ФБУ «Смоленский ЦСМ»
09.10.2017г.
до 09.10.2020г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ
Тяжелый вакуумный газойль
ТУ 0258-001-76453499-2015

Дата отбора проб 10.06.2019 г.

Дата испытания 10.06.2019г.

Номер резервуара, партии P- 2.1

№ п/п	Наименование показателя	Значение по ТУ	Результат испытания	Метод испытания
1	Фракционный состав: - начало кипения при температуре, °С, не выше -20% перегоняется при температуре, °С, не выше - 90% перегоняется при температуре, °С, не выше - конец кипения, °С	240 350 535 не норм. определение обязательно		ГОСТ11011-85
2	Условная вязкость при 50°С, °ВУ	-	1,88	ГОСТ6258-85
3	Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с	-	8,96	ГОСТ33-2016
4	Коксуемость, %, не более	0,4	-	ГОСТ 19932
5	Массовая доля серы, % не более	2,5	-	ГОСТ 1437
6	Массовая доля механических примесей, %	отсутствие	-	ГОСТ 6370
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	-	ГОСТ 6307
8	Массовая доля воды, %, не более	0,2	отсутствие	ГОСТ 2477-2014
9	Внешний вид	однородная вязкая жидкость без осадка	однородная вязкая жидкость без осадка	визуально
10	Содержание сероводорода	отсутствие	-	ГОСТ Р 52030
11	Температура застывания, °С, не ниже	минус 16	плюс 10	ГОСТ20287-91
12	Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	100	142	ГОСТ6356-75
13	Плотность при 20°С, кг/м ³ , в пределах	860...950	920	ГОСТ3900-85
14	Массовая доля ванадия, % не более	0,001	-	ГОСТ10364

Лаборант  Драгуновская М.А.

Дата выдачи паспорта 10.06.2019г.

